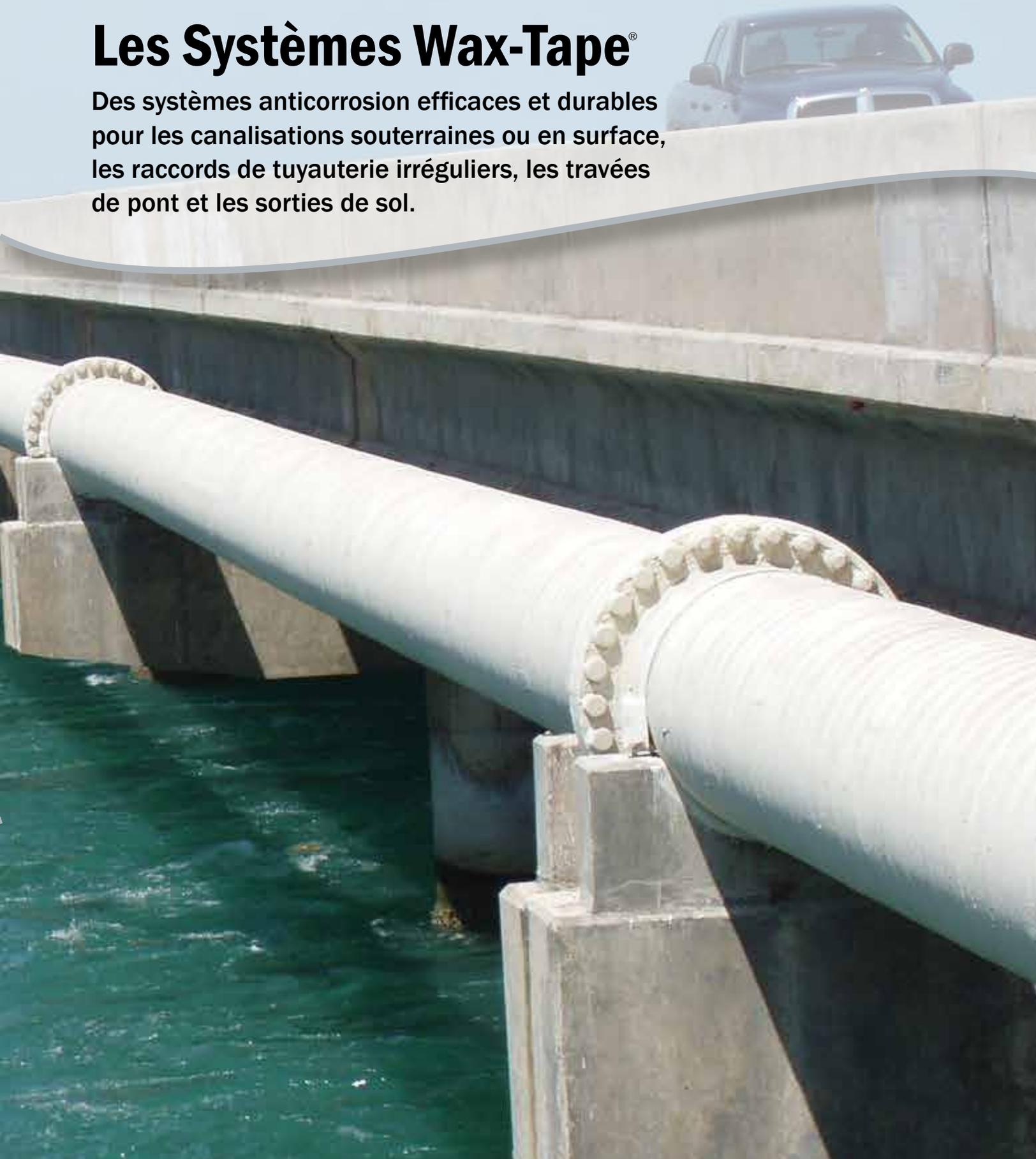




Les Systèmes Wax-Tape®

Des systèmes anticorrosion efficaces et durables pour les canalisations souterraines ou en surface, les raccords de tuyauterie irréguliers, les travées de pont et les sorties de sol.





**Les primaires,
les bandes et
les protections
mécaniques Trenton
forment un système
complet.**

Un système de protection complet

Depuis 1949, la société Trenton propose d'excellents systèmes de revêtement anticorrosion destinés à divers environnements. Ces systèmes de protection complets comprennent une sélection de primaires, de bandes et de protections mécaniques qui s'associent pour protéger vos équipements. Lorsque vous aurez évalué votre situation et sélectionné la combinaison de produits qui convient, vous bénéficierez de la protection anticorrosion la plus efficace qui existe.



Le Wax-Tape® N° 1 de Trenton protège les accessoires souterrains de forme irrégulière. Il est compatible avec la protection cathodique.



Les Wax-Tapes® de Trenton tels que le Wax-Tape N° 2A sont excellents, dans les situations à accès restreint telles que les caves où il est difficile de préparer les surfaces.

Le sablage est parfois difficile et écologiquement discutable, en particulier lorsque les travaux sont situés directement au-dessus d'un cours d'eau. Les Wax-Tapes ne nécessitent pas de sablage.





◀ Les clients sont impressionnés lorsqu'ils enlèvent une petite pièce de Wax-Tape® de Trenton pour effectuer une inspection. Ils retrouvent toujours la surface dans le même état que lorsque la bande a été posée. Après l'inspection, la petite pièce peut être reposée sans que la protection soit altérée.

▼ Les Wax-Tapes® de Trenton peuvent être plus performants que la peinture dans de nombreuses situations, car ils durent plus longtemps et offrent une meilleure protection mécanique.



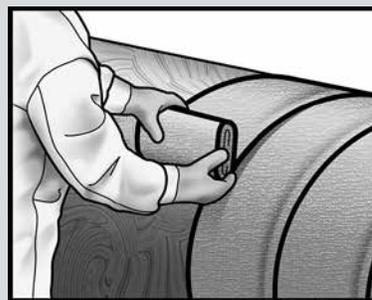
Un système facile d'utilisation que les applicateurs sur le terrain peuvent rapidement maîtriser.

Procédure d'Application de Wax-Tape® de Trenton



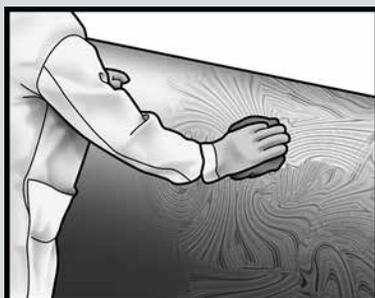
Etape 1

Préparer la surface :
Utiliser une brosse métallique pour éliminer la rouille détachable et la saleté.



Etape 3

Appliquer le Wax-Tape :
Après avoir appliqué la bande, la presser sur la conduite pour éliminer les bulles d'air.



Etape 2

Appliquer le primaire :
Appliquer le primaire sur la surface pour repousser l'humidité.



Etape 4

Appliquer le revêtement complémentaire (facultatif) :
Trenton propose un choix de revêtements complémentaires pour une protection renforcée.

Trenton Wax-Tapes®

Lorsqu'on envisage un système anticorrosion, il est important de comprendre les caractéristiques uniques et les avantages des produits Trenton. L'idée d'enrober une conduite ou un accessoire avec une bande épaisse pour former un revêtement de protection continu et efficace est encore étrangère à certaines personnes. Du fait que les bandes ne sont pas "dures comme de la pierre", il est parfois difficile de comprendre comment ils peuvent protéger pendant si longtemps. En fait, les bandes offrent une meilleure protection que la peinture, et elles ne nécessitent pas cette préparation de la surface qui est si essentielle lorsqu'on utilise des peintures ou des revêtements époxy.

Les bandes Trenton utilisent une cire microcristalline et sont épaisses, sans produit de charge. C'est pourquoi elles s'adaptent à la forme des accessoires irréguliers et offrent une excellente protection.

Les Wax-Tapes de Trenton sont uniques et faits de matériaux de haute qualité.

▼ *Le Wax-Tape N° 2 de Trenton offre une protection durable contre les ultraviolets, les intempéries et les ruissellements de sel routier. La photo insérée montre la travée de pont 15 ans plus tôt, lorsque la bande a été posée. Trenton a plusieurs applications de longue durée de ce type, sans fin de service prévue.*



#1 Wax-Tape®

Cette bande pour applications souterraines reste pliable et d'un bon rapport qualité prix.

Le Trenton #1 Wax-Tape résiste à la corrosion sur les conduites enterrées, y compris avec des surfaces humides et irrégulières. Elle ne nécessite ni délai d'attente ni temps de séchage, permet une application immédiate; elle est compatible avec la protection cathodique. Le Wax-Tape N° 1 de Trenton est facile à utiliser, ne contient pas de composés organiques volatiles et n'est ni toxique, ni dangereux, ni cancérigène. Il offre une excellente protection pour diverses applications dont les emboitements, les vannes, les accessoires, les cutbacks soudés et les liaisons Cadweld.



Le Wax-Tape N° 1 de Trenton offre une protection durable; il est compatible avec de nombreux types de matériaux tels que l'acier, la fonte ductile et le PVC.



Le Wax-Tape N° 1 de Trenton est utilisé dans l'industrie de l'eau; il est conforme à la norme AWWA C217.

#2 Wax-Tape®

Cette bande pour applications extérieures durcit lentement et assure la protection contre les éléments.

Le Trenton #2 Wax-Tape résiste à la corrosion sur les conduites extérieures, les encorbellements de ponts, les caves et autres surfaces droites ou irrégulières. Elle est facile à appliquer, ne nécessite pas d'équipement spécial, est compatible avec la plupart des autres revêtements et ne nécessite qu'une préparation minimale des surfaces. Non toxique et non cancérigène, le Wax-Tape N° 2 est composé de matériaux inertes non biodégradables, de sorte qu'elle est quasiment insensible aux éléments.



Une conduite de compteur qui suinte protégée avec du Wax-Tape N° 2A, démontre la capacité de protection de cette bande dans des conditions humides.

Nouveauté ! HT-3000 Wax-Tape®



Nouveauté ! Le nouveau HT-3000 Wax-Tape® de Trenton est efficace jusqu'à des températures permanentes en exploitation de 100° C. Un outerwrap tel que le outerwrap MC de Trenton est préconisé lors d'une utilisation en surface.

Trenton Primers

Si le système Wax-Tape de Trenton réduit si efficacement la corrosion, c'est grâce à l'application préalable des primaires Trenton, ce qui constitue une des raisons clés de cette efficacité. Les primaires pénètrent dans la rouille superficielle lors de la préparation de l'application des Wax-Tapes, ce qui signifie que les applicateurs sur le terrain n'ont

besoin que d'une brosse métallique pour préparer les surfaces. Les primaires mouillent en profondeur la surface des conduites et ne nécessitent aucun profil de surface ou motif d'ancrage particulier pour adhérer correctement. Les primaires Trenton sont indispensables pour produire un système anticorrosion efficace.

Wax-Tape Primer (brun ou blanc)

Le Wax-Tape Primer peut être appliqué même par temps froid.



Ici, le Wax-Tape N° 2A de Trenton est appliqué sur le Wax-Tape Primer (blanc). On notera que le Wax-Tape Primer peut être appliqué sur la conduite après une préparation minimale de la surface.

Temcoat™ and Temcoat™ 3000

Le Temcoat™ et le Temcoat™ 3000 sont des primaires très résistants qui ne fondent pas.



Le primer Trenton, tel que celui présenté ci-dessous, n'est pas toxique. Néanmoins, il est préconisé de porter des gants pour se protéger de la rouille ou du métal non ébarbé.

▼ Le primer Trenton, tel que celui présenté ci-dessous, n'est pas toxique. Néanmoins, il est préconisé de porter des gants pour se protéger de la rouille ou du métal non ébarbé.



Trenton Outerwraps

Les Wax-Tapes de Trenton sont souvent utilisés sans revêtement complémentaire, mais les conditions nécessitent parfois une protection mécanique plus importante. Trenton propose une gamme de revêtements complémentaires pour répondre aux besoins de chaque situation.

Le MC Outerwrap, notamment, est un revêtement très dur qui est utilisé dans les applications où une conduite "passe" de la surface du sol au sous-sol. Non seulement il résiste aux bineuses industrielles, mais le MC Outerwrap peut lutter contre le gel qui fatigue les revêtements pendant l'hiver.

Guard-Wrap™ Outerwraps

Le Guard-Wrap un revêtement en tissu non tissé imprégné de cire.



▲ L'outerwrap Guard-Wrap est une couche économique de protection supplémentaire pour les applications souterraines.

PVC Outerwrap



PVC Outerwrap est une aide précieuse pour minimiser les dommages possibles provenant de rochers ou des contraintes de sol pour les applications souterraines.

MC Outerwrap™

Un des nouveaux produits de Trenton est le MC Outerwrap développé pour les situations qui nécessitent une protection mécanique.



▲ "MC" signifie "Moisture Cured", autrement dit "durcit à l'humidité". Les matériaux de ce revêtement commencent à durcir lorsqu'ils sont exposés à l'humidité de l'air. Le revêtement forme rapidement une couche extérieure très dure et solide.

Poly-Ply™ Outerwrap



Le Poly-Ply est un revêtement en plastique multicouche. Il contribue à maintenir une séparation entre le bande et le sol.

Un monde d'applications



▲ Le système Wax-Tape est particulièrement efficace dans les situations où il est difficile de sabler. En outre, s'il faut intervenir sur un accessoire, le Wax-Tape de Trenton s'enlève facilement. Ensuite, la bande de remplacement se pose tout aussi facilement.

Les services publics et autres entreprises ont trouvé de nombreux usages aux Wax-Tapes®, primaires et revêtement complémentaire Trenton. Une des raisons en est que les bandes sont "indulgentes". Lors de leur pose, l'applicateur peut facilement corriger ses erreurs en les repositionnant. Les équipes de pose de Wax-Tape deviennent immédiatement efficaces et performantes car la procédure de pose est facile à apprendre et à corriger.

Des applications nouvelles et innovantes sont découvertes au fur et à mesure que les entreprises apprennent l'existence des Wax-Tapes de Trenton.

**Les produits
Trenton sont utilisés
dans le monde entier,
dans une multitude
d'environnements.**

Prise en compte du coût total

Les Wax-Tapes de Trenton sont très économiques, surtout quand on prend en compte le coût total du projet.

■ Formation des opérateurs

Le système Wax-Tape de Trenton nécessite une formation minimale des opérateurs car il est facile à appliquer et les bandes peuvent être repositionnées après avoir été posées sur les conduites.

■ Equipement nécessaire

Aucun équipement de pulvérisation spécial ni appareil de chauffage n'est nécessaire : une simple brosse métallique suffit.

■ Préparation des surfaces

Aucun sablage ni brossage mécanique n'est nécessaire. Une brosse métallique à main pour enlever la saleté et la rouille détachable est tout ce qu'il faut. La surface peut même être humide.

■ Conditions d'application

Il n'est pas nécessaire que le temps soit assez chaud ou assez sec. Le personnel travaille en permanence.

■ Coût des matériaux

Les Wax-Tapes de Trenton nécessitent seulement un chevauchement de 2,5 cm, ce qui implique une application plus économique qu'avec d'autres systèmes.

■ Délai de remplissage

Pas de délai de séchage. Les équipements recouverts de Wax-Tape de Trenton peuvent être remblayés immédiatement, ce qui implique d'importantes économies de temps de travail.

■ Durée de vie utile

La cire est inerte et ne se dégrade pas avec le temps; par conséquent les Wax-Tapes ont une durée de vie utile très longue. Longtemps après qu'un revêtement peint ait dû être re-sablé et repeint, les Wax-Tapes de Trenton continuent à protéger vos équipements.

Une solution pour votre situation

Applications	Produits
APPLICATIONS SOUTERRAINES	Utiliser Wax-Tape® n° 1 et n° 2 pour les applications enterrées
Conditions normales	Utiliser Temcoat
Température ambiante supérieure à 27 °C	Utiliser Temcoat
Au-dessous de 10 °C	Utiliser Temcoat 3000 ou Wax-Tape Primer
Conduite humide	Utiliser le primaire Wax-Tape qui est remarquablement efficace pour éliminer l'eau
Conduite de grand diamètre	Utiliser un revêtement complémentaire tel que Guard-Wrap ou MC Outerwrap
Contrainte du sol	Utiliser un revêtement complémentaire tel que Guard-Wrap MC Outerwrap ou PVC Outerwrap
Sol perméable	Utiliser un revêtement complémentaire tel que Glas-Wrap, Guard-Wrap ou Poly-Ply
APPLICATIONS EXTERIEURES	Utiliser Wax-Tape N° 2 pour les applications extérieures
Conditions normales	Utiliser Temcoat ou Wax-Tape Primer blanc (pour Wax-Tape n° 2 blanc ou aluminium)
Froid	Utiliser Temcoat 3000 ou Wax-Tape Primer
Conduite humide	Utiliser Wax-Tape Primer
Sortie de sol	Utiliser MC Outerwrap
Besoin de protection mécanique	Utiliser MC Outerwrap

▼ Le Wax-Tape N° 2 de Trenton (le tuyau brun sur cette photo) offre une protection durable dans les situations où l'accès est difficile.

La préparation minimale nécessaire des surfaces a permis d'importantes économies. Et lorsque la conduite qui a été peinte en gris devra être repeinte, le Wax-Tape offrira encore de nombreuses années de service.



PRIMERS

Temcoat™ and Temcoat™ 3000

Description :

Temcoat™ et Temcoat™ 3000 sont des revêtements à base de cire microcristalline à haute température qui ne fondent pas et peuvent être appliqués à des températures ambiantes atteignant 110 °C. Ils ne nécessitent pas de primaire ni de délai de séchage et s'appliquent facilement à la main. Temcoat 3000 est conçu pour pouvoir être posé aussi à basse température.

Utilisation :

Temcoat et Temcoat 3000 s'utilisent comme produits anticorrosion pour les surfaces enterrées et extérieures. On peut les utiliser comme revêtements appliqués à froid avec une bande extérieure ou comme primaire avec des Wax-Tapes. Du fait que leur consistance reste pâteuse sur une vaste plage de température, ils sont d'excellents matériaux pour combler les creux. Ils peuvent être utilisés sur des conduites droites, des accessoires irréguliers ou des surfaces planes.

Procédures d'application :

Brosser et gratter la surface pour éliminer la saleté et les débris de revêtement et de rouille détachable, la calamine et les impuretés. Appliquer ensuite Temcoat à la main directement sur la surface. A haute température, on peut appliquer Temcoat avec une brosse. Sur les surfaces humides, frotter et presser fortement pour repousser l'humidité et assurer l'adhérence. Dans les applications enterrées, pour protéger Temcoat contre l'abrasion mécanique, entourez-le avec du Poly-Ply, du Guard-Wrap ou du Wax-Tape N° 1. Dans les applications extérieures, entourez-le avec du Wax-Tape N° 2.

Conditionnement :

Seaux de 13,6 litres (environ 10,8 kg/seau)
Bidons de 4,55 litres (18,2 litres/carton, 14,4 kg/carton)
Les primaires Temcoat fonctionnent parfaitement avec la Wax-Tape HT-3000.

Spécifications :

	Temcoat	Temcoat 3000
Couleur :	Brun	Brun
Point d'écoulement :	Ne fond pas	Ne fond pas
Point d'éclair : (minimum)	162 °C (minimum)	162 °C
Résistance diélectrique :	4 kV/mm	4 kV/mm
Température d'application :	0 à 93 °C	-18° à 110 °C

Wax-Tape® Primer

Description :

Wax-Tape® Primer est un mélange de cires microcristallines, de plastifiants et d'inhibiteurs de corrosion (pas de produits de charge argileux). Il a une consistance pâteuse; il est conçu pour repousser l'humidité et mouiller la surface pour assurer l'adhérence de bande.

Utilisation :

Traitement des surfaces métalliques extérieures et enterrées avant l'application des Wax-Tapes n° 1 et n° 2 de Trenton.

Procédures d'application :

Brosser et gratter la surface pour la nettoyer et la sécher le plus possible. Appliquer le Wax-Tape Primer à la main, en frottant et en pressant fortement sur la surface, surtout si elle est humide, froide ou rouillée, pour repousser l'humidité et assurer l'adhérence. Les Wax-Tapes de Trenton peuvent être appliquées immédiatement.

Conditionnement :

Bidons de 4,55 litres (18, litres/carton, 14,4 kg/carton)

Spécifications :

Couleur :	Brun	Blanc*
Point d'écoulement :	38 à 43 °C	43 à 49 °C
Point d'éclair :	177 °C	177 °C
Pouvoir couvrant (approximatif) :	1 1/2 m ²	1 1/2 m ²

*Le primaire blanc doit être utilisé avec du Wax-Tape N° 2 aluminium ou blanc.

WAX-TAPES

N° 1, n° 2 et HT-3000 Wax-Tapes®

Description :

Les Wax-Tapes n° 1, n° 2 et HT-3000 Wax-Tapes® sont composée de cires microcristallines, de plastifiants et d'inhibiteurs de corrosion (pas de produits de charge argileux) noyés dans un tissu synthétique enduit non tissé et non maillé, formant une bande à enrouler. Elles ne contiennent pas non plus de produits de charge minéraux siliceux.

Utilisation :

Surfaces métalliques souterraines et en surface, conduites ou accessoires, pour empêcher la corrosion.

Procédures d'application :

Pour les Wax-Tapes N° 1 et 2, brosser et gratter la surface pour éliminer la saleté et les débris de revêtement et de rouille détachable. Appliquer un film mince de Wax-Tape Primer. Si la surface est humide, froide ou rouillée, frotter et presser le primaire pour repousser l'humidité et assurer l'adhérence. Enrouler ensuite le Wax-Tape N° 1 ou 2 avec un chevauchement de 2,5 cm. Sur les conduites droites, appliquer une légère tension pour assurer le contact avec la surface. Sur les surfaces irrégulières, laisser du jeu pour que la bande puisse être modelée conformément à la forme. Dans tous les cas, presser et manipuler la bande afin qu'il n'y ait ni poche d'air ni vide au-dessous. Presser et lisser les bords pour bien les faire adhérer. La bande n'a pas besoin de délai de séchage, de sorte que l'ouvrage peut être remblayé immédiatement. Pour les conduites souterraines de 25,40 cm ou plus, appliquer un revêtement complémentaire Trenton. Pour les conditions de sol agressives, il faut envisager un revêtement extérieur Trenton, un feutre antiroche ou un remblai sélectionné. L'utilisation de Trenton MC Outerwrap est préconisée pour les applications en surface de HT-3000 Wax-Tape®.

Conditionnement :

Les rouleaux sont emballés dans des cartons, à raison d'environ 15,8 kg/boîte.

Rouleaux de 5,08 cm x 2,7432 m (48 rouleaux/carton)
Rouleaux de 10,16 cm x 2,7432 m (24 rouleaux/carton)
Rouleaux de 15,24 cm x 2,7432 m (16 rouleaux/carton)
Rouleaux de 15,24 cm x 5,4864 m (8 rouleaux/carton)
Rouleaux de 22,86 cm x 5,4864 m (6 rouleaux/carton)
Rouleaux de 30,48 cm x 5,4864 m (4 rouleaux/carton)
Les rouleaux de HT-3000 sont conditionnés en cartons d'environ 19 kg chacun.

Rouleaux de 5,08 cm x 2,75 m (48 rouleaux/carton)
Rouleaux de 10,16 cm x 2,75 m (24 rouleaux/carton)
Rouleaux de 15,24 cm x 2,75 m (16 rouleaux/carton)
Rouleaux de 30,48 cm x 5,49 m (4 rouleaux/carton)
Largeurs et longueurs spéciales possibles

Spécifications :

	#1 Wax-Tape	#2 Wax-Tape
Couleur :	Brun	Brun, aluminium, blanc*
Epaisseur :	1,8 à 2,3 mm	1,8 à 2,3 mm
Poids :	1,8 kg/m ²	1,8 kg/m ²
Résistance diélectrique :	6,7 kV/mm	4 kV/mm
Température d'application :	-17° à 43 °C	-17° à 43 °C
Température d'utilisation :	-45° à 49 °C	-45° à 60 °C
Point d'écoulement saturé :	46° à 52 °C	51,6 à 57,2 °C

*Existe aussi en jaune, en rouge, en bleu et en vert

Couleur :	HT-3000 Wax-Tape brun
Epaisseur (ASTM D100) :	2,54 mm
Température maximale du support lors de l'utilisation :	110 °C
Température maximale du support lors de l'application :	110 °C
Température minimale du support lors de l'application :	-1,1 °C

OUTERWRAPS

MC Outerwrap™

Description :

Le MC Outerwrap™ est un mélange spécial de résines à séchage rapide imprégné dans un tissu polyester. Il protège contre les contraintes du sol et remblaiement les revêtements qui ont besoin d'une résistance mécanique plus importante. Le MC Outerwrap est spécialement conçu pour être utilisé comme revêtement complémentaire dur et résistant aux UV sur les Wax-Tapes. Il peut aussi être utilisé sur d'autres revêtements. Il est vendu avec des gants et la colle End Adhesive de Trenton. Le MC Outerwrap s'applique à la main et ne nécessite aucun autre matériel d'application.

Utilisation :

Le MC Outerwrap s'utilise hors sol et dans le sol comme revêtement de protection mécanique sur les Wax-Tapes de Trenton.

Procédure d'application :

Appliquer un revêtement Trenton puis, avec une tension juste suffisante pour éviter qu'il y ait du mou, enrouler le MC Outerwrap avec un chevauchement d'au moins 50 % (laisser un chevauchement de 80 % pour augmenter la résistance dans les zones soumises à des contraintes importantes comme les conduites aéro-souterraines dans les sols argileux). S'assurer que le MC Outerwrap dépasse le revêtement neuf aux deux extrémités pour un meilleur ancrage. A la fin du dernier rouleau, appliquer à la brosse la colle End Adhesive pour MC Outerwrap de façon à éviter que le revêtement se soulève avant d'avoir séché.

Conditionnement :

Les rouleaux sont emballés dans des sachets sous individuels vide.

Rouleaux de 10.16 cm x 3.66 m : (0,37 m² chacun)

Rouleaux de 10.16 cm x 8.23 m : (0,84 m² chacun)

Rouleaux de 15.24 cm x 8.23 m : (1,25 m² chacun)

Rouleaux de 22.86 cm x 12.19 m : (2,78 m² chacun)

NOTE : D'autres dimensions sont disponibles avec supplément.

Spécifications :

Couleur :Noir

Épaisseur moyenne :0,76 mm (après séchage)*

Température d'application :-17 à 60 °C

Température d'utilisation :-45 à 110 °C

* L'épaisseur dépend de la quantité de chevauchement.

PVC Outerwrap

Description :

PVC Outerwrap est constituée d'un film PVC et d'un adhésif en caoutchouc synthétique.

Utilisation :

Protection mécanique pour les bandes Wax-Tape enterrées.

Procédure d'application :

Placer la partie adhésive sur la surface à couvrir et commencer le bandage en exerçant une tension afin d'assurer une conformabilité et un collage serré. Les chevauchements doivent être de 10 %, voire plus importants en fonction des instructions. Il est nécessaire que les derniers tours aient au moins 50 % de la largeur de la bande.

Conditionnement :

Trenton PVC Outerwrap est disponible en épaisseurs de 0,25 et 0,51 mm.

Rouleaux 10 cm x 34,40 cm (4' x 100') 12 rouleaux par carton

Rouleaux 15 cm x 30,40 cm (6' x 100') 8 rouleaux par carton

Spécifications :

English Metric

Épaisseur :10 mil..... 0.25 mm

Force d'adhésion sur l'acier :20 oz/in .. 232 g/cm

Résistance à la traction :25 lbs/in .. 225 N/50 mm

Allongement :200%..... 200%

Résistance diélectrique :10 kV..... 10 kV

Température d'utilisation maximale : ..176 °F..... 80 °C

Poly-Ply™

Description :

Le revêtement plastique Poly-Ply™ est constitué de trois couches de 0,0127 mm de chlorure de polyvinyle très adhérent transparent, laminées ensemble pour former une feuille unique. Il constitue une barrière mécanique et électrique tout en restant suffisamment flexible pour s'adapter aux surfaces irrégulières. Il est inerte, ne se détériore pas et résiste aux produits chimiques et aux bactéries communément présents dans le sol.

Utilisation :

Revêtement sur le temcoat ou wax tape appliqué à froid sur des conduites droites et des surfaces métalliques irrégulières comme les tés et les raccords.

Procédure d'application :

Appliquer le Temcoat et enrouler le Poly-Ply par dessus.

Conditionnement :

Les rouleaux sans mandrin sont emballés dans des cartons, à raison de 41,8 m² par carton.

Rouleaux de 10,16 cm x 15,24 m (27 rouleaux/carton)

Rouleaux de 15,24 cm x 15,24 m (18 rouleaux/carton)

Rouleaux de 22,86 cm x 15,24 m (12 rouleaux/carton)

Rouleaux de 30,48 cm x 15,24 m (9 rouleaux/carton)

Largeurs de 45,72 cm et 91,44 cm disponibles sur demande.

Spécifications :

Couleur :Transparent

Épaisseur :0,0381 mm (1,5 mil)

Résistance diélectrique :52,3 kV/mm (2000 volts/mil)

Absorption d'eau :Négligeable

Guard-Wrap™

Description :

Le Guard-Wrap™ est constitué d'une natte de polyester maillée saturée de cire microcristalline, qui est laminée en un film de polyester recouvert de cire microcristalline. Sa souplesse d'adaptation le rend idéal pour recouvrir les accessoires. Il est adapté pour les conduites droites.

Utilisation :

Le Guard-Wrap peut être utilisé comme revêtement de protection sur divers revêtements Trenton, tels que le Temcoat et le Wax-Tape N° 1. Il fournit une protection mécanique envers les remblais et les contraintes du sol, constitue une barrière supplémentaire contre l'humidité et augmente la résistance diélectrique.

Procédure d'application :

Appliquer le revêtement Trenton puis l'entourer de Guard-Wrap en laissant un chevauchement d'au moins 2,5 cm. Il est préférable d'appliquer le côté mat contre la conduite et le côté plus lisse contre le sol. Sur les conduites droites, le Guard-Wrap peut être enroulé en spirale ou dans le sens de la longueur, et doit être relativement tendu. Sur les surfaces irrégulières, le Guard-Wrap peut être laissé lâche pour pouvoir le former et le modeler selon les contours de la surface.

Conditionnement :

Les rouleaux sont emballés dans des cartons, à raison de 41,8 m² par carton.

Rouleaux de 15,24 cm x 45,72 m (6 rouleaux/carton)

Rouleaux de 22,86 cm x 45,72 m (4 rouleaux/carton)

Rouleaux de 30,48 cm x 45,72 m (3 rouleaux/carton)

Rouleaux de 45,72 cm x 45,72 m (2 rouleaux/carton)

Spécifications :

Couleur :Brun

Épaisseur de la membrane plastique :0,04 mm

Épaisseur totale :0,38 mm

Résistance diélectrique :3500 volts (minimum)

Point de fusion de la cire :65 à 71 °C



Trenton Corporation est une société certifiée ISO 9001:2008

Siège social :

7700 Jackson Road
Ann Arbor, MI 48103 USA
001 734 424-3600
Fax: 001 734 426-5882
trenton@trentoncorp.com

Houston Office :

1880 S. Dairy Ashford Rd.,
Suite #697
Houston, Texas 77077 USA
001 281 556-1000
Fax: 001 281 556-1122
tweber@trentoncorp.com

Trenton Europe :

8 rue de Berri
75008 Paris
France
Tel: +33(0) 1 42 99 95 78
Fax: +33(0) 1 42 99 95 79
europe@trentoncorp.com

www.trentoncorp.com